

A XII-a Conferință Națională multidisciplinară – cu participare internațională "Profesorul Dorin PAVEL – fondatorul hidroenergeticii româneşti", SEBEŞ, 2012

UTILIZAREA PROGRAMULUI ALGOR ÎN CALCULUL SOLICITĂRILOR LA ÎNCOVOIERE A BOLŢULUI UNUI MOTOR DIESEL

Sorin RAŢIU, Ana JOSAN, Vasile PUŢAN, Vasile ALEXA

USING THE ALGOR SOFTWARE FOR DETERMINING THE WRIST PIN BENDING FOR A DIESEL ENGINE

The paper introduces the steps of determining the wrist pin bending for a diesel engine, based on the finite element analysis method, using Algor software.

> Cuvinte cheie: bolţ, elemente finite, încovoiere, motor diesel Keywords: bolt, finite element, bending, Diesel

1. Introducere

Bolţul, sau axul pistonului (figura 1), are rolul de a stabili o legătură articulată între piston şi bielă. Prin el se transmite forţa gazelor de la piston la piciorul bielei.



Fig. 1 Bolţul

Bolţul este supus unor importante solicitări mecanice, variabile ca mărime și sens, provocate de forţa rezultantă, care acţionează asupra pistonului. Aceste solicitări mecanice depind de felul montării bolţului, fix în piciorul bielei sau în umerii pistonului, sau flotant (cu joc în piston şi bielă). Printre altele, bolţul este supus la eforturi de încovoiere, provocate de forţa gazelor, care-l deformează după axa longitudinală, iar ruperea se produce într-o secţiune transversală. În acelaşi timp încovoierea bolţului produce şi ruperea umerilor pistonului.

2. Solicitarea la încovoiere a bolţului

În acest articol ne-am propus un studiu al solicitărilor la încovoiere a bolţului din componenţa mecanismului motor al unui motor diesel, model D105. Pentru calculul tensiunilor la încovoiere se consideră schemele de încărcare din figura 2.



Fig. 2 Scheme de încărcare a bolţului

În figura 2, a, se consideră bolţul ca o grinda liber rezemată, încărcată cu două forţe (F1max/2), concentrate la mijlocul umerilor pistonului și o sarcină uniform distribuită în lungul piciorului bielei, ceea ce nu este în concordanţă cu situaţia reală. Figura 2, b, reflectă mai bine situaţia reală de încărcare, ilustrând în acelaşi timp şi distribuţia uzurii în lungul bolţului. Pentru simplificarea calculelor se acceptă schema din figura 2, c, cu observaţia că rezultatele obţinute sunt acoperitoare. La efectuarea acestui calcul nu se ţine seama de influenţa rigidităţii pieselor, a jocurilor şi de grosimea filmului de ulei.

În acest moment se poate trece la realizarea modelului numeric cu elemente finite, operațiune ce presupune parcurgerea unor pași bine stabiliți, după cum urmează:

3. Generarea geometriei domeniului de analiză

Generarea geometriei s-a realizat cu ajutorul programului Autodesk Inventor, boltul având forma prezentată în figura 3.



Fig. 3

Generarea geometriei bolţului

Geometria boltului importată în Algor, interfata Fempro

unul După cum se vede, domeniul de analiză este tridimensional și prin urmare, avem de-a face cu o distribuție tridimensională a câmpului de tensiuni studiat. Pentru a putea fi importat în programul cu element finit Algor, fisierul continând modelul geometric al boltului a fost salvat ca un fisier cu extensia .stp, fisier ce este recunoscut de Algor. Urmează importul fișierului în Algor, mediul de lucru Fempro (figura 4).

4. Discretizarea domeniului de analiză

Pasul următor include discretizarea domeniului de analiză în elemente finite, ceea ce presupune alegerea tipului de element finit, a

constantelor caracteristice, stabilirea numărului de noduri pentru fiecare element și generarea rețelei de discretizare.



Fig. 5 Discretizarea domeniului de analiză

Procesul de discretizare al domeniului de analiză are ca suport fizic posibilitatea descompunerii corpului analizat în elementele sale componente. Aceste elemente fizice componente, prin modelare matematică, devin elemente finite. În concluzie, elementele finite, definite în cadrul procesului de discretizare, apar ca rezultat al descompunerii domeniului de studiu în mai multe subdomenii compatibile și cu interior disjunct. Conexiunea acestor subdomenii se face prin intermediul nodurilor, care nu sunt altceva decât puncte selectate în domeniul considerat, la care se specifică variabilele studiate sau derivate ale acestora.

Alegerea tipului de elemente finite potrivit analizei în cauză se face ținând cont atât de cele prezentate mai sus, cât și de lista de elemente disponibile în programul ALGOR. De cele mai multe ori, tipul elementelor finite care urmează a fi folosite derivă din tipul problemei de rezolvat și structura domeniului de analiză a acesteia.

5. Stabilirea proprietăților materialului

În pasul următor se asociază elementelor finite stabilite anterior un tip de material. Programul pune la dispoziția utilizatorului o listă cu cele mai uzuale materiale folosite în inginerie, alături de o bibliotecă în care sunt incluse toate proprietățile fizice ale acestora. Alegerea din listă a unui tip de material presupune acceptarea ipotezei conform căreia proprietățile termo-fizice asociate sunt invariabile cu temperatura, programul utilizând valori medii pentru calcule.

În această etapă sunt stabilite proprietățile materialului din care este confecționat bolțul în funcție de tipul materialului ales. Acesta se alege din biblioteca de materiale a programului, astfel încât să corespundă cât mai bine cu realitatea.

Element Definition - Therm	al Brick	
General Drientation Loa General Settings Material Model 1st Integration Order 2nd Integration Order Heat Flow Calculation	ding Othobtopic 2nd Order 2nd Order Nonlinear Based on BC	
OK Can	cel Apply Print	Reset From Model Reset From Default

Fig. 6 Stabilirea tipului de element finit

Select Library	AISI E 52100 Steel		
undaren port			
The second s	Annual Type.	Structural	
n 🗀 Other	Eenand Type	Back.	
Plastic	Material Model	Standard	
Steel			
Arst 1005 Steel	Material Sources	Net Apple able	
A/SI 1006 Steel, cold drawn			
AND TOTO STEEK, COLD GRAVIN	In Library File		
Arst 1010 Steel, cold drawn			
Arst 1016 Steel, hot solled, guenched, an			
WIST TUDO STEEK, AT 15865		Palana.	
AVST TU20 Steek, cold roled			
WISH TURS Steel, cold drawn, 19-32 mm (L	Material Description		
Aust 1045 Steel, hit steel, 13-32 mill (J			
L'ENREMINER .		Malweb	
Auto Turiade Turis (200) Maraging Steel, Au	Soumer		
Auto Type Jub scaneto steel, armeaed,			
And Table 304 scaraetc steel	Calent Material	AND E EXTRAGAN	
ADD THE AT French And	This type His and work how sheet, and		
Constant 20 March Street Proved Black	March 4 and 1 A sharehold and a		
Caperter 20Hole Stanless Steel, Place			
Carpenter 2003-3t Stanless Steel, 6ar			
Caperter Cutom 450 Stanless Steel, A	Placebric Habe		
Caparter Contrar and Starsets Deel A			
Caperier super invariants	Shee Modulus of Elasticity (dyry'ry		
Restance Fred Made of Strength			
Charless Cheal (MSI 202)			
Chiefers Cheel (4/5) 2021 Accessed			
A suggest base base sector and base			

Fig. 7 Stabilirea materialului bolţului

6. Stabilirea condițiilor de încărcare

Condițiile de încărcare sau condițiile la limită sau de frontieră presupun stabilirea forțelor care acționează asupra bolțului și constrângerile la care acesta este supus.



- Fig. 8 Stabilirea forțelor ce acționează asupra bolțului

Fig. 9 Stabilirea constrângerilor

Implementarea condițiilor de frontieră se face cu ajutorul interfeței grafice FEMPRO (Finite Element Modeling, Results Evaluation and Presentation Interface) pusă la dispoziție de pachetul ALGOR. Paşii enumerați mai sus fac parte din etapa de preprocesare a modelului numeric și furnizează datele de intrare pentru programul folosit.

Etapa finală, numită postprocesare include lansarea în execuție a programului și afișarea rezultatelor obținute sub formă calitativă și cantitativă.

7. Postprocesarea

În acest moment, au fost introduse toate datele cerute de program pentru rezolvarea corespunzătoare a domeniului de analiză

stabilit. Având stabilită varianta de rezolvare (tipul solver-ului) se poate trece la rularea programului. În timpul procesării se poate alege opțiunea de a deschide o fereastră de vizualizare a paşilor executați pe parcursul operațiunilor de calcul. În cazul în care nu a intervenit nici un fel de eroare în timpul procesului de introducere a datelor, programul rulează un anumit interval de timp (necesar rezolvării sistemului de ecuații creat) după care inițiază un dialog prin care operatorul este anunțat că procesarea datelor s-a încheiat cu succes. Prezentarea rezultatelor sub forma unor hărți de culori:



Fig. 10 Deformația bolțului



Fig. 11 Tensiunile rezultante von Misses



Fig. 12 Structura deformată a bolţului

8. Rezultate şi concluzii

Programul Algor pune la dispoziţia utilizatorului un instrument deosebit de util în determinarea solicitărilor la care este suspus bolţul, în cazul de faţă şi permite vizualizarea eforturilor maxime care apar, precum şi locul unde acestea sunt prezente.

■ Se observă că, în acest caz, zonele critice sunt situate în treimea mijlocie a axei longitudinale a bolţului, dar eforturile care apar în timpul funcţionării motorului nu depăşesc valorile admisibile pentru materialul ales.

BIBLIOGRAFIE

 [1] Raţiu, S., Motoare cu ardere internă pentru autovehicule rutiere -Mecanismul motor – construcție şi calcul, Editura Mirton, Timişoara, 2010.
[2] * * * – ALGOR – User Guide.

Şef lucr.Dr.Ing. Sorin RAŢIU sorin.ratiu@fih.upt.ro Şef lucr.Dr.Ing. Ana JOSAN ana.josan@fih.upt.ro Şef lucr.Dr.Ing. Vasile PUŢAN vasile.putan@fih.upt.ro Şef lucr.ec.Dr.Ing. Vasile ALEXA vasile.alexa@fih.upt.ro membri AGIR Universitatea "Politehnica" Timişoara, Facultatea de Inginerie Hunedoara Hunedoara, Str. Revolutiei, Nr.5, 331128